

De voedingsmiddelenindustrie

Een greep uit onze projecten in Nederland



(Bio)logische keuzes van Udea



Udea - Veghel

Klimaatinstallatie voor grootkeuken

Voor een duurzaam en hygiënisch installatieontwerp is er naast warmte- en koude terugwinning ook rekening gehouden met materiaalkeuze. De afzuigkappen, alle afvoerende leidingen en de binnenzijde van de luchtbehandelingskast zijn uitgevoerd in roestvast staal.

Een buffervat aangesloten op een warmtepomp zorgt voor de opslag en de verdeling van de opgewekte warmte of koude. De omkeerbare warmtepomp stemt de te leveren koel- of verwarmingscapaciteit continu af op de gewenste en gemeten temperatuur. Zo wordt er een



comfortabel binnenklimaat gecreëerd, waarbij er bovendien zo'n 30% wordt bespaard op het energieverbruik ten opzichte van systemen die alleen koelen.

Aan de hand van de gemeten luchtvochtigheidsgraad in de warme keuken wordt de installatie automatisch op- en afgetoerd. Door het debiet op deze manier te regelen wordt automatisch ook het benodigde koelvermogen geregeld.

De energiesparing die hiermee gepaard gaat, is zeker interessant.

De complete projectbeschrijving leest u op lutec.nl



Duurzame klimaatbeheersing en ATEX-ontstopping voor Ambi Pack





Ambi Pack - Hendrik-Ido-Ambacht Klimaatbeheersing en ATEX-ontstopping

Voor de productieomgeving van Ambi Pack heeft LUTEC een hygiënisch en duurzaam binnenklimaat gerealiseerd, waarbij de luchthiërarchie, temperatuur en luchtvochtigheid centraal staan. De (ATEX) ontstopping is geïntegreerd in de klimaatbeheersing en de restwarmte wordt hergebruikt.

De complete projectbeschrijving leest u op lutec.nl







Geconditioneerde lucht voor de pasteurisatielijn van FISCe



FISCe - Etten-Leur

Luchtverversing, temperatuur en luchtvochtigheid

FISCe (een werkmaatschappij van het beursgenoteerde Acom) heeft in de bestaande productiefaciliteit een nieuwe ruimte gerealiseerd waar producten gepasteuriseerd en verpakt worden. Voor het filteren en conditioneren van de lucht in deze cleanroom en de hygiënesluizen is LUTEC Luchttechniek ingeschakeld.

De complete projectbeschrijving leest u op lutec.nl



Amarant Bakkers voert warmte ovens af met
verdringingsventilatie





Koninklijke Amarant Bakkers Warmte afvoer ovens

In twee van de industriële bakkerijen van Amarant zorgde LUTEC voor de afvoer van de overtollige warmte met behulp van verdringingsventilatie. Dankzij het duurzame ventilatiesysteem genieten de medewerkers van een aangenaam binnenklimaat met een prettige temperatuur.

De complete projectbeschrijving leest u op lutec.nl

